

六、轮胎的拆卸与安装

1. 拆装轮胎注意事项

- (1) 使用前应检查机器，确保运行正常。
- (2) 拆卸轮胎时先将轮胎内的气完全放净，去掉钢圈上所有铅块。
- (3) 挤压轮胎，压钳应放在挡圈的3mm左右处，不宜过远，更不能挤压钢圈。
- (4) 挤压过程中应防止手、脚深入挤压臂内。
- (5) 将轮胎放置于扒胎机拆转盘上，要确保卡盘卡牢钢圈，且保持轮胎呈平行状态。
- (6) 拆装轮胎过程中，用撬棍将轮胎胎圈挑到鸟头上时，应注意撬棍的用力方向和力度，绝不允许将手深入撬开的缝隙中。轮胎胎圈挑上鸟头取出撬棍后，才能踩下踏板使卡盘旋转，将轮胎扒出钢圈。
- (7) 装轮胎前应该更换新气门嘴，用毛刷在轮胎内圈抹好润滑液（或密封胶），禁止使用矿物油作润滑液。
- (8) 装完新轮胎，充气测漏，最后气压充值标准，动平衡后装到车上，按标准紧固轮胎螺栓。

2. 扒胎机使用结束后

须对机体及周边进行清洁、断电、断气。