

五、活塞连杆组的装配

1. 选配原则

当组件中某一元件损坏时，要按同一尺寸加工或更换整车的一组原件。

2. 安装

- (1) 对组件及气缸体清洗，各处涂抹润滑油；
- (2) 按拆卸位次装入气缸，活塞环端口按要求错开角度；
- (3) 连杆螺栓分三次按标准扭矩扭紧，转动曲轴一周，检查安装情况。

提示：注意朝前方向，不能装反。