

## 二、气缸体的故障及检修

### 1. 故障及检修

#### (1) 类型及设备

常见故障：气缸体上端面翘曲变形和腐蚀、气缸磨损和裂纹渗漏；

检测设备：刀口尺（钢板直尺）、塞尺、游标卡尺、千分尺及量缸表等；

#### (2) 注意事项及检测

注意事项：被检工件要清洗干净、测量工具要校对；

#### 汽缸体测量

平面度的检测：观察平面与刀口线或钢板尺漏光部位，并用厚薄规塞测漏光处；允许误差以维修手册为准。

气缸测量：量缸表在被测位置的读数最小（量缸表和气缸垂直成直角）时，读取数据。

同一截面测的最大值与最小值差的一半为圆度误差，允许误差以维修手册为准。

在气缸三个截面测的最大值与最小值差的一半为圆柱度误差，允许误差以维修手册为准。

腐蚀、裂纹检查：通常采用目测的检查方法