

二、气门导管

1. 作用与结构

1) 作用

对气门导向和导热

2) 结构

一般用铸铁或铁基粉末冶金制成，导管外壁通常加工有限位环槽或定位凸台。

2. 气门导管检测

1) 目测导管内壁应光滑无沟痕

2) 导管与气门间隙检测

① 经验法：杆部涂抹润滑油后，气门放入导管，如气门缓缓落到底座，说明间隙合理；

② 内径百分表测量导管内径尺寸与千分尺测的气门杆外径尺寸作差，所得值若超出维修参数，更换导管，铰销气门座，研磨气门。

三、气门油封

作用

防止过量机油沿气门进气缸或排气管。