

六、活塞连杆组的故障与维修

1. 常见故障：活塞组故障异响、连杆组故障异响

2. 故障检查与排除

(1) 活塞组常见损伤部位及检修

活塞损伤：环槽磨损、活塞销座孔磨损和裙部磨损；

活塞裙部检修：测量尺寸与标准尺寸作差，如果超过维修极限，更换整组活塞

活塞环故障：磨损、外张力减弱、积碳卡死在环槽内和断裂等

活塞环三隙检修：端隙过小，锉削端面，过大，更换整组新环；侧隙、背隙过小加工环槽，侧隙、背隙过大更换整组活塞和环

(2) 连杆组常见故障及检修

活塞销响：活塞销与连杆衬套间隙过大时，就会产生异响，排除方法：更换衬套。

连杆弯曲，造成活塞偏磨；校正连杆或更换连杆和活塞；

轴瓦间隙过大，造成异响和机油压力低等。在曲轴没损伤的情况下，更换轴瓦；如果曲轴损伤，按同一尺寸加工连杆轴颈，更换加厚轴瓦或更换新轴配标准轴瓦。