

四、气门座

1. 作用与结构

1) 作用

与气门头部共同密封气缸，并导热。

2) 结构

多数是由球墨铸铁加工制造并镶嵌在缸盖上。

2. 气门座的研磨

1) 研磨步骤

分三步：

①粗研：先用粗砂将座上的积碳研磨掉；

②细研：再用细砂研磨出清晰环带；

③精研：最后涂膜机油研磨。

2) 密封测试

煤油测漏

将气门及导管清洗吹静后，把气门装到坐上，在燃烧室倒入煤油，按住被测气门，在气道施加一定压力的气体，气门处无气泡产生，说明密封良好。