

四、轮胎性能检查

1. 就车检查

(1) 轮胎气压应符合标准，如气压低，检查轮胎无泄漏后，补加至标准。

(2) 轮胎花纹深度检查，极限为 1.6mm，低于极限更换轮胎

(3) 胎面磨损应均匀，有不规则磨损，如出现波纹状或局部等，应作轮胎动平衡测试和车轮定位。

(4) 胎侧检查，应无鼓包、刺伤、裂纹等损伤，否则更换轮胎。

(5) 钢圈检查，应无变形、裂纹、腐蚀等损伤，否则更换钢圈。

2. 离车检查

如轮胎出现不规则磨损，需做动平衡和车轮定位