

## 一、气门

### 1. 作用

适时打开或关闭进排气通道，并在关闭时密封气缸内的气体，分为进气门和排气门两种。

### 2. 气门结构

气门由头部和杆部两部分组成，头部顶面分凸顶、平顶、凹顶等；

### 3. 气门检测

#### 1) 气门故障

气门磨损、气门烧蚀、气门弯曲及气门断裂等。

2) 气门检测：杆部磨损的检测、杆部直线误差的检测、头部圆柱面厚度的检测、头部密封面的检查等

#### ① 杆部磨损的检测

千分尺检测：在气门杆上、中、下三个部位测量，若超出维修手册参数，更换气门。

或用手触摸：如有明显的阶梯感觉，更换气门。

#### ② 杆部直线误差的检测

将气门密封面涂抹红丹粉后，放入气门座并转动四分之一周取出，观察印痕环带，如宽度均匀，说明良好，或两手搓动气门杆无拱手感，说明良好。

#### ③ 头部圆柱面厚度的检测

游标卡尺：测量头部圆柱面厚度，若超出维修手册参数，

更换气门。

④头部密封面的检修

目测密封面应无烧蚀和沟痕，且密封环带居中；

游标卡尺测量环带宽度，如超出若超出维修手册参数，铰销气门座，研磨气门。