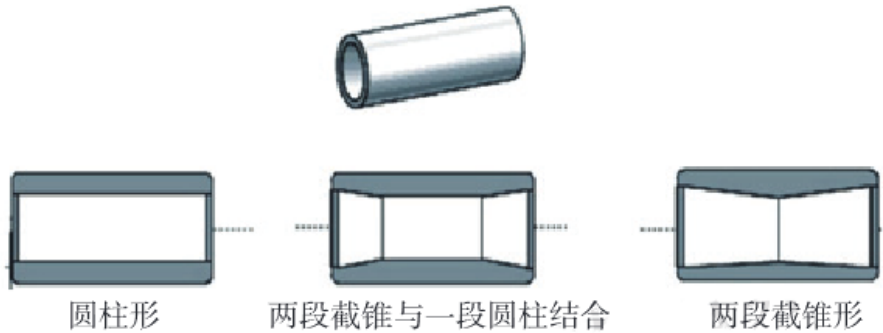


## 一、活塞销



### 1. 结构与功用

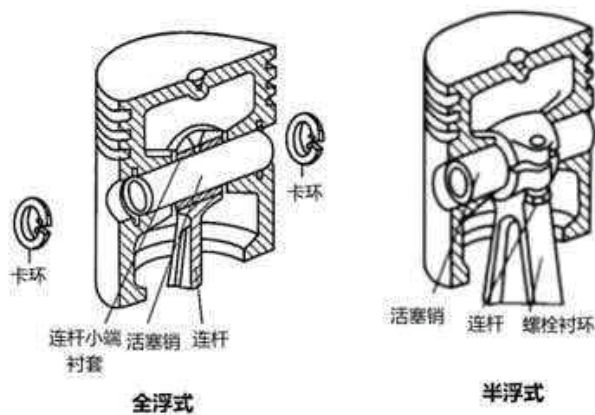
(1) 结构：常是空心圆柱体、两段截锥形、截锥+圆柱组合三种形式。



(2) 功用：活塞销的功用是连接活塞和连杆小头，并把活塞承受的气体压力传给连杆。

### 2. 活塞销的连接方式

活塞销与活塞销座孔及连杆小头衬套孔的连接配合有两种方式，“全浮式”安装和“半浮式”安装。





### 3. 活塞销的选配

活塞销选配的原则是：同一发动机必须选择同一厂牌、同一修理尺寸的成组活塞销。活塞销表面应无任何锈蚀和斑点，质量差一般为10克范围内。全浮式活塞销与活塞销座的配合，对于汽油机，在常温下应有微量的过盈（即活塞销不能再座孔内转动）；当处于 $75^{\circ}\text{C}$  -  $80^{\circ}\text{C}$ 时，又有微量的间隙，使活塞能在座孔内转动。

### 4. 活塞销响

现象：发动机怠速或者中速运转，在发动机的侧上部可听到“嗒嗒”明显、清晰而尖锐的敲击声；用手由怠速急抖油门时，响声非常明显，且清脆而连贯；发动机温度升高，响声不减弱；断火试验时响声减弱或消失，而恢复工作时的瞬间，有明显的一二个响声。

原因：产生该故障原因可能为活塞销与连杆小头衬套配合松旷；活塞销与活塞上的销孔配合松旷；机油压力过低，曲轴箱内机油飞溅不足，或连杆上的润滑油道堵塞而造成活塞销烧蚀严重。