

一、连杆组装配

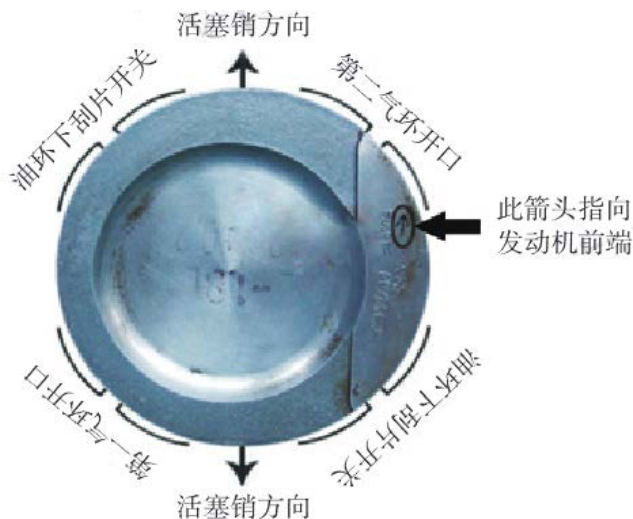
1. 选配原则

当组件中某一元件损坏时，要按同一尺寸加工或更换整车的一组原件。

2. 安装

(1) 对组件及气缸体清洗，各处涂抹润滑油。

(2) 按拆卸位次装入气缸，活塞环端口按要求错开角度。



(3) 在气缸壁上涂抹一层润滑油，按缸号标记及方向标记将活塞连杆组装入相应的汽缸内。

(4) 用活塞环压缩器压缩活塞环，使活塞环压缩器完全收紧。推动活塞，直到活塞环压缩器与气缸体上平面接触为止，使用木质的锤柄将活塞推进或轻轻敲入气缸中。不要用力过大，以免损坏活塞环。活塞进入气缸后，推动活塞在气缸中下移，直到连杆大头与连杆轴颈接触为止。

(5) 在连杆轴承上涂抹润滑油，并将连杆轴承盖安装到连杆上。用扭力扳手分三次紧固连杆固定螺栓，拧紧力矩为 $30\text{N}\cdot\text{m}+90^\circ$ 。

提示：注意朝前方向，不能装反。