



#### 四、曲轴与轴瓦间隙的检测

1. 所需量具：内径百分表、千分尺、塞尺等。

2. 轴瓦故障：磨损、合金脱落等。

3. 曲轴及轴瓦的检测

##### (1) 轴径磨损的测量(使用千分尺)

校对千分尺；清洗曲轴并吹干；

在轴径同一截面上测量一组数据，最大减去最小差的一半为圆度误差，允许误差以维修手册为准；

在轴径不同一截面上测量一组数据，最大减去最小差的一半为圆柱度误差，允许误差以维修手册为准；

如果测的数据超过允许误差值，则对曲轴进行同级别加工（在专用的曲轴磨床上进行磨削加工），更换匹配的同级加厚轴瓦。

##### (2) 轴瓦间隙测量

塑料间隙规法：将的轴放入倒置的缸体内，再被测的轴径上，轴线方向放置一段塑料间隙条，将轴承盖按标准扭矩扭紧（不能转动曲轴），在松开轴承盖取下，用千分尺测量被挤压后的间隙条厚度即为轴瓦间隙。

##### 差值法（内径百分表法）

百分表调零，将百分表置于安装好的曲轴轴径承孔内，测量值与轴径实际值（千分尺测量值）差的一半，即为轴瓦间隙。

##### (3) 轴向间隙测量

塞尺法：用批具将装配好的的轴向前（或后）撬动到不动时，将塞尺指入止推片与曲柄间测的间隙即为轴向间隙，具体象欺以维修手册为准。