



二、曲轴轴承

1. 结构

轴承又称轴瓦，主轴瓦和连杆瓦外形相似，多数有三层金属材料组成，其内表面是耐磨巴氏合金，中间是铜铅合金（或铜铝合金等），最外边是钢背。

2. 轴瓦的压紧量

新的轴瓦装入座孔内贴合后，两端应高出瓦座 $0.03\sim 0.05\text{mm}$ ，以保证轴瓦与座装配后紧密贴合，提高散热效果，同时防止在座孔内滚动。

3. 轴瓦的安装

务必把带有油孔的轴瓦装在缸体座孔上（保证油道畅通）

三、止推垫片与翻边瓦

1. 作用：防止曲轴前后窜动

2. 安装：耐磨层朝向曲柄

四、曲轴的装配

1. 清洗气缸体、曲轴及油道并吹干。

2. 清洗调试好的轴瓦吹干，按序装入倒置的瓦座内并涂抹润滑油。

3. 将曲轴装入缸体上，把涂过润滑油轴承及盖按序装到缸体上，分三次从中间到两端扭紧。

提示：最后一次，每扭紧一道轴瓦螺栓，转动曲轴一周，确认安装无误。