



气门传动组的检修需按部件逐一排查，核心步骤如下：

1. 凸轮轴检修

- 检查凸轮表面是否有磨损、划痕、点蚀，测量凸轮高度，若偏差超手册限值需更换。
- 检测凸轮轴轴颈的圆度、圆柱度，以及键槽的磨损情况，轴颈磨损严重时需磨削或更换。
- 检查凸轮轴的弯曲变形，用百分表检测中间轴颈的径向圆跳动，超限时需校直或更换。

2. 正时传动部件检修

- 正时带：查看是否有裂纹、齿面剥落、老化，带体松紧度是否正常，达到使用里程需直接更换。
- 正时链条：检查链条节距是否拉长、链片是否变形，配合链轮的齿面磨损情况，磨损严重时需成套更换链条和链轮。
- 张紧轮/惰轮：转动轴承检查是否有异响、卡滞，轴承松旷或油封漏油时需更换。

3. 液压挺柱检修

- 按压挺柱顶端，若能轻松压下且回弹缓慢，或发动机工作时有异响，说明挺柱内部泄压，需更换。
- 检查挺柱外表是否有拉伤、锈蚀，油道是否堵塞，堵塞时需用煤油清洗疏通。

4. 摇臂与支点检修

- 检查摇臂的凸轮接触面、气门接触面是否磨损、凹陷，摇臂轴与摇臂的配合间隙，超限时需更换。
- 摇臂支点（如支座、衬套）若出现磨损松旷、裂纹，需及时更换。



5. 装配后复检

- 装配完成后转动曲轴，检查配气机构是否运转顺畅，无卡滞、异响。
- 启动发动机后，检查怠速至高速状态下的气门声音，确认无异常。