



## 一、拆卸流程

1. 先将点火线圈拆下。
2. 拆下供油支架及喷油器。
3. 拆下进气支管，涡轮增压器。
4. 拆下曲轴皮带轮。
5. 拆下凸轮轴位置传感器。
6. 取下真空泵。
7. 取下进排气凸轮轴电磁阀。
8. 取下气门室盖。
9. 拆下前端盖。
10. 拆下正时链条涨紧器，导轨。
11. 拆解凸轮轴，分三次拆下，从两侧向中间拆下。
12. 拆下高压油泵。
13. 汽缸盖拆装，两侧向中间分三次拆下。
14. 取下机油滤芯，取下油底壳。
15. 取下变排量机油泵电磁阀，取下机油泵链条，导轨。
16. 取下连杆，注意是否有标记，取下活塞做好标记。
17. 拆下曲轴瓦盖，取下曲轴。

## 二、部件检查清洗

检查所有部件是否造成磨损，配合间隙是否在正常值，对发动机部件进行清洗。

## 三、安装步骤

1. 曲轴瓦片安装到位，对准标记，加注机油。
2. 安装曲轴，旋转曲轴检查是否旋转良好，注入润滑油。

## 课堂笔记

3. 安装曲轴端盖，中间向两边交叉拧紧，分三次拧紧。
4. 安装活塞连杆，缸筒内部注入润滑油，检查活塞环。
5. 安装汽缸盖，按规定扭力拧紧。
6. 安装摇臂，安装凸轮轴。
7. 安装机油泵，安装油底壳，连接好电磁阀。
8. 安装曲后油封，装好机油滤清器。
9. 安装正时链条导轨，对齐正时标记，安装正时涨进器。
10. 安装前方端盖，安装气门室盖。
11. 安装喷油器和供油支架，安装点火线圈。
12. 安装高压油泵，对好轴套和滑槽，注入机油，检查密封胶圈。
13. 装好进排气凸轮轴位置传感器，安装进气支管，装入进排气侧调节电磁阀。
14. 装入真空泵，先将表面清理干净，对好卡槽。
15. 安装涡轮增压，装入皮带轮，对好卡槽。