



## 安装步骤

1. 缸盖安装，放好缸垫，看好位置，从中间向两边安装，摇臂注入机油，缸盖上方打上密封胶。
2. 安装凸轮轴，从中间向两边拧紧。
3. 安装曲轴信号盘，对好油泵齿轮正时点，安装机油泵齿轮及链条，安装涨进器。
4. 安装正时链条，安装曲轴正时齿轮，安装正时导轨，前端上方打上密封胶。
5. 安装上前端正时链条壳。
6. 安装曲轴皮带轮，装上机油滤芯。
7. 安装水泵。
8. 安装气门室盖，装上凸轮轴位置传感器。