



油底壳拆装流程

缸盖的拆卸

1. 拆卸铝缸盖气缸盖螺母一定要在发动机冷却后进行，在热机状态下已发生缸盖翘曲变形。拆卸顺序从缸盖的对角逐渐向中间进行，螺栓分两次拧松。缸盖紧的不要用铁器硬撬，可晃动进气歧管或排气管，也可旋转曲轴，比较紧的气缸盖就可以顺利的拆下来。

2. 拆油底壳螺栓：按对角线、由外到内顺序，分次逐步拧松，避免油底壳变形；最后留 2-3 颗螺栓定位，防止油底壳突然脱落。

3. 取下油底壳：轻敲油底壳使其分离，接住残留机油；取下后检查有无裂纹、变形、磕碰，以及磁铁吸附的金属碎屑。

4. 清理与检查：彻底清除缸体与油底壳结合面的旧密封胶 / 垫片，清洁磁铁；检查结合面平整度，必要时修复或更换油底壳。

关键点

- 螺栓拆装必须对角顺序，防止油底壳变形导致密封失效。
- 扭矩控制：放油螺栓约 $25\text{N}\cdot\text{m}$ ，油底壳螺栓约 $10\text{-}12\text{N}\cdot\text{m}$ 。
- 结合面彻底清洁干燥，密封胶 / 垫片必须新且正确安装，避免漏油。