



一、制动片（刹车片）的检修与更换

1. 检查内容

(1) 厚度检查

测量摩擦片厚度，不得小于极限厚度（一般约 1.5–3mm，不同车型有差异），小于 3mm 需要更换。

(2) 磨损状态

① 有无偏磨、沟槽、裂纹、掉块、烧蚀、油污。

② 有油污要先处理漏油 / 油封问题，再换片。

(3) 报警装置

带磨损报警片 / 报警线的，检查是否已接触制动盘、是否报警。

2. 更换时机

(1) 摩擦片厚度接近 / 小于极限厚度。

(2) 出现异响、抖动、偏磨、裂纹、烧蚀、油污。

(3) 报警装置已报警。

3. 更换要点

(1) 松开轮胎螺栓，顶起车辆，拆轮。

(2) 打开制动液壶盖（防止回顶活塞时液压过高溢出）。

(3) 用专用工具将制动钳活塞缓慢压回（盘式）。

(4) 拆制动钳固定螺栓，取下旧片，清洁制动钳、导向销、支架。

(5) 装新片，注意内外、左右、正反面不要装反。

(6) 装回制动钳，按规定力矩拧紧螺栓。

(7) 装轮，落地后反复踩刹车，使刹车片贴合到位，恢复制动踏板高度。

(8) 检查制动液液位，必要时补充。



二、制动盘（刹车盘）的检修与更换

1. 检查内容

(1) 厚度检查

①测量制动盘厚度，不得小于最小极限厚度（标在盘边缘）。

②端面跳动/平面度：用百分表测端面圆摆动量，摆动量大于0.05mm就需要进行更换。

(2) 表面状态

①有无深沟槽、裂纹、变形、烧蓝、锈蚀、台阶磨损。

②有裂纹、严重变形、烧蚀必须更换。

2. 修复与更换原则

①轻微沟槽、台阶：可车削/光磨修复，但修复后厚度必须 \geq 极限厚度。

②厚度不足、裂纹、严重变形、跳动过大：必须更换。

③更换时一般同轴左右一起换，保证制动力平衡。

三、更换/修复要点

1. 拆轮胎、拆制动钳，悬挂好不要拉扯油管。

2. 拆制动盘固定螺丝/轮毂螺母，取下旧盘。

3. 清洁轮毂安装面，去除锈蚀、脏污，保证贴合平整。

4. 装新盘/修复盘，按规定力矩紧固。

5. 装回制动钳与新片，按标准力矩拧紧。

6. 装轮，落地后多次踩刹车，试车检查有无抖动、异响、跑偏。

四、检修后必做检查

1. 制动踏板高度、行程、软硬是否正常。

2. 有无漏油、漏气、异响、抖动、跑偏。



3. 制动液液位、有无空气（必要时放气）；

4. 路试制动效果，冷车、热车都要正常。